CBA DAY 2024



Agenda



		Abertura
10.00	10:05	71001101
10.00	10.03	A (1.11. C1

10:05 | 10:20

10:20 | 10:35

10:35 | 10:50

10:50 | 11:05

11:05 | 11:15

11:15 | **11:35**

11:35 | 12:00

Amábile Silva (Gerente de RI)

Evolução da Estratégia CBA

Luciano Alves (CEO)

Portfólio de Crescimento da CBA

Camila Abel (CFO e DRI)

Reciclagem

Roseli Milagres (Diretora de Supply Chain e Compras)

Inovação e DigitALL

Fernando Varella (Diretor do negócio Transformados, Inovação e DigitALL)

Mensagens Finais

Luciano Alves (CEO)

Mercado de Alumínio

Ross Strachan (Principal Aluminium Analyst da CRU)

Q&A





Evolução da estratégia CBA

Luciano Alves









Maximizar o valor da CBA, com crescimento balanceado entre risco e retorno

Crescer otimizando as **sinergias** dos negócios atuais da CBA



Desenvolver oportunidades de parcerias estratégicas

Trabalhar o portfólio para melhorar o perfil de **risco x retorno**









Fortalecer e aprimorar os diferenciais competitivos, garantindo resiliência e longevidade à CBA

Permanecer entre os líderes globais em custos e menores emissões de CO₂



Aumentar a captura de sinergias entre operações Ampliar iniciativas de **Inovação e DigitALL** para melhorar competitividade e rentabilidade da CBA









Produzir alumínio com impacto positivo, engajando toda a cadeia na construção de um futuro mais próspero e sustentável

Garantir oferta de alumínio de baixo carbono através de tecnologia, reciclagem e energia renovável

Promover a valorização do ser humano integrado, sendo uma empresa diversa, equânime e inclusiva

Aprimorar continuamente as condições de trabalho, assegurando a segurança e saúde integral das pessoas

Preparar a CBA para capturar os benefícios da taxação de carbono ou prêmios verdes no futuro

Engajar e influenciar toda a cadeia de valor do alumínio nas **melhores práticas ESG** por meio de parcerias









Inovar, digitalizar e nutrir parcerias para transformar a CBA

Acelerar a
Inovação e
Transformação
Digital da CBA



Nutrir parcerias com toda a cadeia de valor, para desenvolvimento de soluções que estimulem o consumo de alumínio



Investir no desenvolvimento tecnológico com foco em processos industriais, visando aumento da competitividade aliada à sustentabilidade







Evolução da Estratégia CBA

2024

2026

2018

2020

- ── Evolução e fortalecimento da Cultura CBA
- Avanço relevante no mercado americano
- Integração da Sustentabilidade à Estratégia CBA
- ≼ Início Jornada CBA 4.0

2021

2023

- Reciclagem e Energia passam a ser novos negócios da CBA
- Consolidação do posicionamento da CBA como produtor de alumínio de baixo carbono
- □ DigitAll: evolução da Cultura Digital e de Inovação
- ─ Foco em pessoas alto índice de satisfação, pessoas engajadas, capacitadas e éticas

- Foco em iniciativas que potencializem os negócios, trazendo maior valor agregado aos produtos e aumentando a resiliência do portfólio integrado, melhorando o perfil risco/retorno
- Maximização do valor da integração com a captura de sinergias em toda a cadeia de valor, um dos principais diferenciais competitivos da CBA
- Priorização de CAPEX estruturantes, que ampliem a competitividade e o valor da CBA
- Desenvolver parcerias estratégicas para captura adicional de valor na cadeia do alumínio
- Uso da inovação e transformação digital para acelerar ganhos de competitividade e retorno financeiro, gerando impacto positivo
- ── Fortalecimento da posição de referência em produção de alumínio de baixo carbono e nas frentes ESG







Estratégia nos negócios CBA



- Modernização de tecnologia dos fornos para produção do alumínio



- **Transformados**
- atender a demanda local e exportações
- serviços mais sofisticados no CSS (Centro de Soluções e Serviços)
- Projetos de inovação para novas aplicações do alumínio



Energia

Reciclagem

- autoprodução em fontes complementares à hídrica, como eólica e solar
- de geração de energia



- carbono, reduzindo ainda mais as emissões
- Aumento da produção de alumínio com menor exposição à LME e melhor perfil de risco x retorno para o portfólio CBA
- **Crescimento orgânico em captação de sucata** via estratégia multicanal





Fundamentos favoráveis no longo prazo, atrelados à evolução da estratégia, ampliam a captura de valor

Mercado com baixos níveis de estoque, pouco investimento em novas capacidades e cap de produção de alumínio da China propiciam um possível cenário mais favorável no futuro

Impacto no Mundo



Impacto na CBA



Crescimento da demanda pelo alumínio

Novas aplicações para eletrificação e descarbonização devem alavancar a demanda, além do alumínio servir como substituto para outros metais, como o cobre

Rupturas nas cadeias de suprimentos

Conflitos geopolíticos, problemas logísticos e eventos climáticos extremos podem gerar rupturas nas cadeias de suprimentos globais, tornando o cenário desafiador para os produtores em algumas localidades

Preferência pelo alumínio verde

Potencial maior demanda pelo alumínio de baixo carbono pode se traduzir em ganho de *market share* para a CBA

Presença em diferentes segmentos de mercado

Portfólio completo, com alta flexibilidade no mix de produção

Desenvolvimento de novas aplicações customizadas

Produção integrada com bauxita, alumina e energia elétrica

Colaboração e parcerias estratégicas em diferentes geografias: *near-sourcing* e *friendly-sourcing*

Foco em produtos de alto valor agregado, com maiores prêmios

Foco no Brasil, com grande proximidade dos principais clientes

Geração de energia elétrica 100% renovável

Posicionamento competitivo nas curvas globais de emissões de CO₂ para smelter e refinaria

Selo Alennium e Passaporte Digital







Portfólio de Crescimento da CBA

Camila Abel





Principais avanços no portfólio de projetos e M&A

R\$MM



Crescimento em Reciclagem

243

 Instalação do forno Sidewell na Metalex para elevar a produção de 75 para 90 ktpa

Concluído em 2021

Linha de tratamento de sucata

Concluído em 2023

 ReAl: reciclagem de embalagens multicamadas

Ramp-up em 2024



M&A – Aquisição da Alux do Brasil

207

CBA ingressa em um novo segmento de ligas secundárias por meio da reciclagem

Concluído em 2021



Restart de 78 fornos Sala Fornos 3

191

Adiciona 30ktpa de capacidade

Concluído em 2022



Disposição de Resíduos à seco

400

Utiliza filtros prensa para disposição a seco, resultando no aumento de segurança e na ampliação da vida útil da barragem em 20 anos, além da recuperação de soda no processo

Concluído em 2024

(Após 2024 há ~R\$100 milhões de capex para drenagem da barragem até seu descomissionamento futuro)





Investimentos em expansão e modernização totalizam R\$2,3 bilhões

Quando concluídos irão gerar mais de R\$800 milhões¹ de EBITDA por ano



Projetos em andamento

R\$MM

Modernização da Tecnologia das Salas Fornos

670

Visa a redução das emissões e aumento da eficiência energética

Start-up progressivo desde 2023

Upgrade da Sala Pasta

130

Melhora da qualidade da pasta anódica e redução do % de piche

Start-up em 2025

Purificação do Licor na Refinaria

350

Aumento da produtividade da refinaria e capacidade instalada

Start-up de 2026 para 2029

Restart da Sala Forno 1

750

Adiciona 50ktpa de capacidade

Start-up na sequência da Sala Pasta e Purificação do Licor



Novos projetos no pipeline

Aumento da capacidade de Folhas

100

Aumento de 8ktpa de folhas finas e extrafinas, produtos de maior valor agregado, através de modernização e instalação de novos equipamentos

Start-up em 2026

Projetos de Reciclagem

310

Aumento da capacidade instalada de processamento, aumento do consumo do conteúdo reciclado atrelado a melhor eficiência (rendimento metálico) de sucata e crescimento na captação

Start-up progressivo até 2029





Projeto Upgrade Sala Pasta

Aumentando a qualidade e competitividade

Capex Total (Em R\$ milhões)



130

Benefícios ao negócio



Aumento da capacidade instalada

+44 ktpa



Melhora na produtividade

+6 t/h



Diminuição do % piche

Até **5%**





Foco do projeto

- Produzir pasta anódica de maior qualidade através da redução do % de piche, para atender o projeto de modernização da tecnologia das Salas Fornos
- Viabilizar maior oferta de pasta anódica para atender o futuro Religamento da Sala Fornos 1

Start-up em 2025





Projeto Purificação do Licor

Aumento da qualidade e competitividade

Capex Total (Em R\$ milhões)



350

Benefícios ao negócio





+300 ktpa



Melhora na produtividade da alumina

+30% g/L



Redução no consumo de energia









Foco do projeto

- Aumento da produtividade da refinaria e capacidade instalada
- Sistema de remoção de impurezas orgânicas no processo de dissolução da bauxita

Start-up em 2029





Projeto Religamento Sala Fornos 1

Maior capacidade de produção de alumínio líquido

Capex Total
(Em R\$ milhões)



750

Benefícios ao negócio



Aumento da capacidade instalada

+50 ktpa



Melhor eficiência de consumos específicos

- 5%/t



Alumínio verde



Foco do projeto

Aumento da capacidade de produção de alumínio líquido, através do religamento de 158 fornos

O projeto de Religamento da Sala Fornos depende de investimentos prévios no Upgrade da Sala Pasta e Purificação do Licor. No entanto, sua execução é opcional e flexível conforme o cenário econômico favorável





Projeto Aumento de Capacidade Folhas

Maior capacidade de produção de VAP

Capex Total (Em R\$ milhões)



100

Benefícios ao negócio



+8 ktpa





Otimização de Custo Fixo

Até **-10%**/t



Foco no produto de maior valor agregado









Foco do projeto

Aumento da capacidade de produção de folhas finas e extrafinas, produto de maior valor agregado da Companhia, através de modernizações e novos equipamentos que otimizam o atendimento ao mercado local e exportação

Start-up 2025 fase 1 Itapissuma

2026 fase 2 Alumínio





Projetos de Reciclagem

Capex Total (Em R\$ milhões)



310

Benefícios ao negócio



Aumento da capacidade de reciclagem

+65 ktpa



Expansão capacidade produtiva na Alux

+10%



Menor emissão de CO₂/t vs. alumínio primário

<1 tCO₂e/t





Foco do projeto

- Aumento do consumo de sucata através de novos fornos, modernização de tecnologia, além da utilização de modelos de negócio otimizados para aumento de produtividade e competitividade
- Solução modular oferendo uma estrutura de investimento flexível que facilita a adaptação a diferentes cenários





Reciclagem

Roseli Milagres

Diretora de *Supply Chain* e Compras





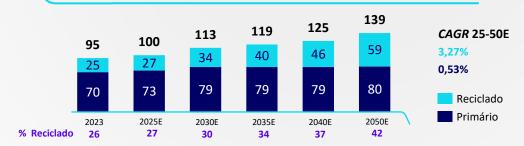
Geração e demanda por sucata de alumínio deve aumentar

nas principais geografias – EUA e EU são net exporters

Crescimento da geração de sucata de alumínio no mundo (2023 vs 2030, Mt)

<u> </u>	EUA	CAGR
	Net exporter	3,6%
\Diamond	Europa	
	Net exporter	3,5%
•	Índia	
	Net importer	9,7%
*}	China	
	Net importer	3,0%
♦ \	Brasil	
	Net importer	3,0%

Demanda Global de Alumínio Primário e Reciclado (Mt)



- China deve acelerar investimentos em reciclagem em linha com os compromissos ambientais e cap de produção de primários
- Investimentos em reciclagem de alumínio projetam adição de capacidade de fusão com cerca de 2Mt/a nos EUA
- Regulações podem limitar comercio global de sucata de alumínio, resultando em maiores fluxos intrarregionais
- Demanda por sucata de alumínio deve mais que dobrar até 2050 puxada pela busca, de toda a indústria, por maior redução das emissões





Avanço em Reciclagem é um forte movimento estratégico da CBA

Direcionadores Estratégicos

Aumentar o output de metal através do conteúdo reciclado com crescimento em captação de sucata

Criar valor através da redução do custo de metal e novas oportunidades de aumento de receita

Diversificação do portfólio reduzindo exposição à LME via hedge natural e melhorando a relação risco/retorno

Investimento modular
e em patamar inferior
ao negócio de
primários,
possibilitando melhor
alocação de capital

Fortalecer o posicionamento em ESG, habilitando a captura do "Prêmio Verde"



Crescimento

- ≺ Viabiliza expansão no mercado de primários e ligas secundárias



Competitividade

- Captura de sinergias entre unidades e melhor alocação do metal e da sucata



Impacto positivo

- Compliance de fornecedores e parceiros



Transformação

── Foco no uso de tecnologia para melhorar a rentabilidade do negócio e reduzir riscos de compliance.





Modelo de atuação conta com componentes prioritários para viabilizar a estratégia

CBA avança com foco na implantação destes componentes



Operação

- Avanço em parcerias com clientes e indústrias, firmando contratos para compras recorrentes
- Desenvolvimento de fornecedores nacionais e internacionais, com compras recorrentes em mais de 5 países e mais de 20 fornecedores no Brasil e 18 no mundo
- Aumento na taxa de utilização de sucata das plantas e curva de aprendizado na sucata pós consumo
- Otimização do custo logístico, principalmente na sucata importada
- ∠ Abertura do 1º Centro em Reciclagem em 2023 e inauguração do 2º centro ainda em 2024
- Linha de tratamento de sucata da Metalex faz da CBA um importante player na transformação de sucata pós-consumo na América Latina



Compliance

- Expansão em reciclagem aumenta interação com stakeholders com menor rigor de compliance. Ampla atuação para viabilizar compliance:
 - ─ Programa de compliance robusto com fornecedores, com auditorias, treinamentos e visitas regulares
 - ── Posicionamento da CBA como referência de

 "sucata limpa no Brasil"
 - Advocacy com outros players junto a governos, entidades e clientes para equalizar regras / fiscalização
 - ≺ Uso de tecnologia para reduzir risco de compliance



- Iniciada implementação da estrutura operacional, estrutura de captação e de planejamento dada a complexidade da operação e aumento de volumes de compra de sucata
- Avanços na **mudança de** *mindset* na organização





Inovação

Fernando Varella

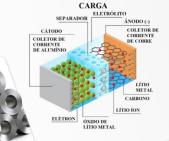
Diretor do Negócio Transformados, Inovação e Digital



CBA DAY 2024

Projetos focados em Transição Energética

CBA atuando como *player* no mercado nacional



Battery Foil

- ★ Estudos para desenvolvimento nacional de folha para baterias de íons lítio
- ✓ Previsão 700kt/ano EUA

 e Europa em 2026



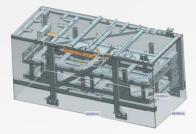


- **₹+3300 veículos** já produzidos



Racks de Baterias

- Projeto 100% nacional









Novas Soluções em Embalagens

Desenvolvimentos em busca de melhor qualidade e reciclabilidade



- Desenvolvimento nacional de uma embalagem em folha única de alumínio
- ≺ Redução na geração de resíduos
- Aumento da validade do produto
- = 100% reciclável



- ≺ Aumento de valor agregado para CBA
- **Folhas para embalagens** prontas para serem revestidas

Embalagens para Cosméticos

- **Desenvolvimento** de novas embalagens com grandes Brand Owners
- carbono da CBA



Vantagens do Alumínio

- **Evita** o uso de **conservantes**
- **Aumenta o shelf life** dos alimentos
- **Protege** e garante eficiência dos **medicamentos**
- Reciclável e retornável
- ≼ Leveza e beleza nas embalagens, sofisticação
- Praticidade no armazenamento
- **Segurança alimentar** (selos invioláveis)

ReAl

- **Solução inédita** no mundo

- **Início em 2024**











DigitALL

Fernando Varella

Diretor do Negócio Transformados, Inovação e Digital





32 oportunidades exploradas de transformação

Roadmap de oportunidades de exploração



100% da ALTA liderança Responsável pela priorização das Explorações e Implementações

1300⁺ pessoas

Envolvidas no processo de co-criação e execução

Parcerias e Ecossistemas:





3 premiações

Relacionadas ao Modelo de Governança Ágil e; Desenvolvimento das Pessoas para a Transformação Digital







Transformação Digital



10 projetos em implementação e com potencial valor de R\$130 milhões acumulado nos próximos 5 anos

Vídeo *Analytics* de Sucata

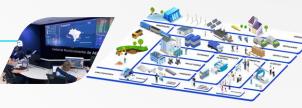
Melhoria na qualidade dos produtos reciclados



Aumento de produtividade e eficiência operacional

Manutenção Digital

Redução de custos e aumento na disponibilidade de equipamentos



Mo

Digital Worker

> Movimentação Inteligente

Redução de estoque e adaptação às mudanças de demanda

Cultura

2023 foco em Transformação Digital 2024 com foco em IA & Dados:

- +1300 pessoas capacitadas
- +19 Soluções em execução de Data Analytics

Digitalização do Pedido

Evolução do nível de serviço ao cliente



Projeção de Consumo

Projeção de consumo energético e comercialização





Mensagens finais

Luciano Alves
CEO





Principais mensagens

=	Estratégia focada no crescimento sustentável e fortalecimento da competitividade, equilibrando risco e retorno para maximizar o valor e garantir resiliência no longo prazo
=	Maximização do valor da integração com a captura de sinergias em toda a cadeia de valor, um dos principais diferenciais competitivos da CBA
=	Flexibilidade na alocação do CAPEX, com projetos modulares focados em aumentar a eficiência dos negócios e a capacidade produtiva da Companhia
=	Novos projetos alinhados ao crescimento contínuo em reciclagem , permitindo aumentar o volume e eficiência na produção de alumínio com baixa pegada de carbono
	Inovação e transformação digital são pilares fundamentais para impulsionar a eficiência operacional e a competitividade em todos os processos da CBA
	Estratégia reforça as melhores práticas e fortalece a posição de referência em ESG da CBA , garantindo a produção de um alumínio de baixo carbono e gerando impacto positivo em toda a cadeia de valor
=	A CBA está bem posicionada para capturar oportunidades de mercado e aproveitar fundamentos favoráveis no futuro, pelos diferenciais competitivos, portfólio de projetos de crescimento, solidez e resiliência do negócio