

# Unidade de Beneficiamento de Algodão

A UBA é onde ocorre o processo de **pós colheita**, ou seja, o processo de **beneficiamento do algodão** recebido da lavoura, onde o mesmo é separado do caroço e suas impurezas, **embalado**, **armazenado e expedido**.





# Unidade de Beneficiamento de Algodão Fazenda Pamplona



Produção diária de 679 fardos de pluma.



Produção de **91.624 fardos de pluma** na safra 23/24.



Capacidade de armazenamento pátio interno:
6.000 fardos de pluma.



Capacidade de armazenamento pátio externo: 49.500 fardos de pluma.

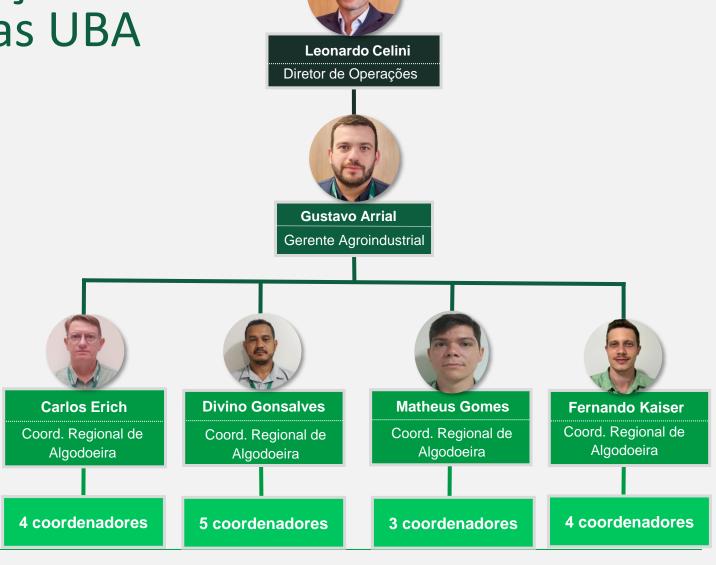


A equipe de 12 colaboradores fixos e 43 colaboradores safristas.



## Estrutura de Governança Lideranças feminina nas UBA

25% de lideranças femininas





## Nossas Unidades

**16 algodoeiras** estrategicamente distribuídas em cinco estados do Brasil.

Com tecnologia de ponta e foco em sustentabilidade, as algodoeiras desempenham um papel essencial na agregação de valor ao produto e no fortalecimento da cadeia produtiva do algodão.

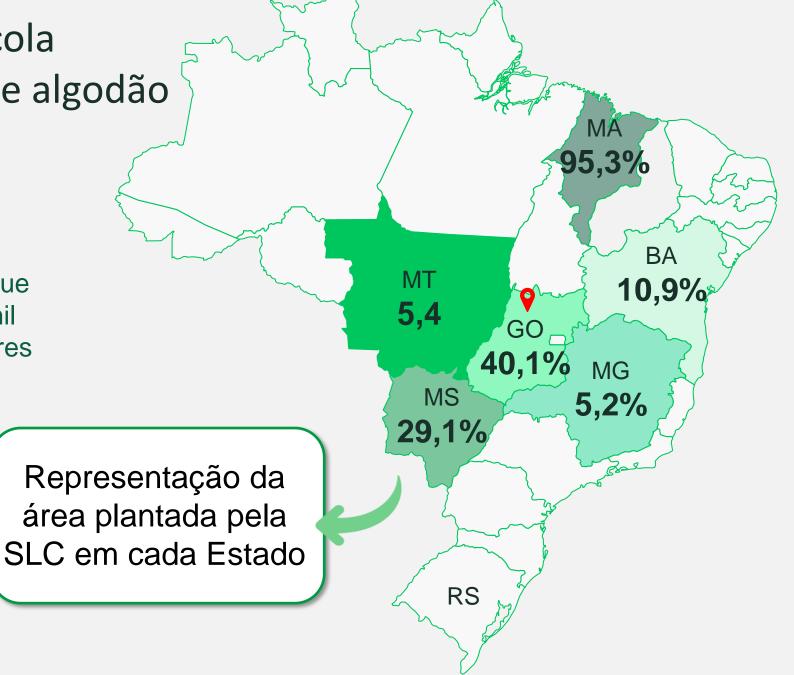
MA BA MT **PGO** MS

16 UBA Produzem aprox. 1.600.000 fardos a.a



Importância da SLC Agrícola Frente a área cultivada de algodão no Brasil

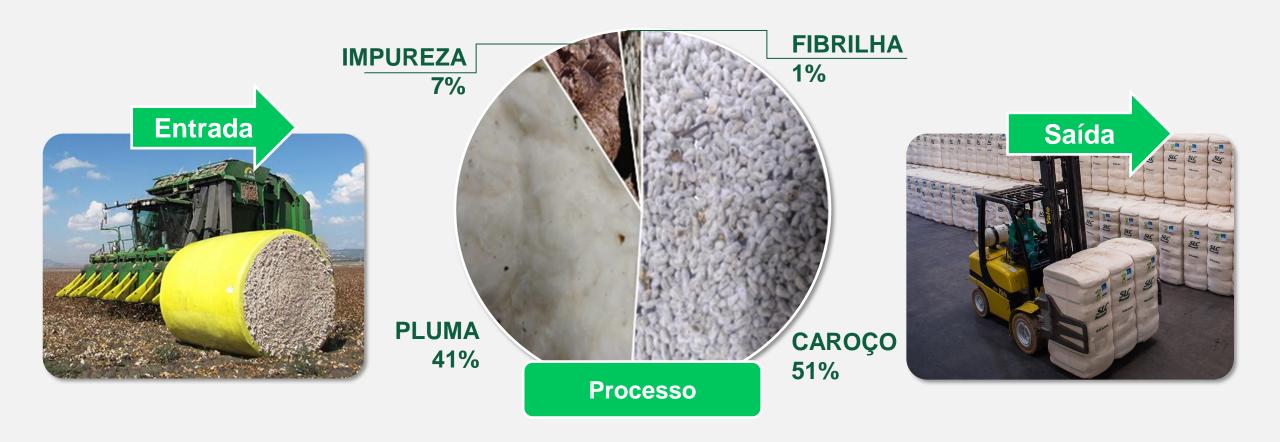
Responsável por **8,58%** da área plantada com algodão no Brasil, o que representa aproximadamente 178 mil hectares dos 2,08 milhões de hectares cultivados no país.





#### Processo

A UBA separa o caroço do algodão e suas impurezas das fibras. A matéria prima de entrada é o algodão em caroço e o produto principal dessa transformação é a pluma de algodão.





# Fluxo de Beneficiamento do Algodão



Desagregador de Módulos Abre o módulo



Sistema de Secagem e Limpeza



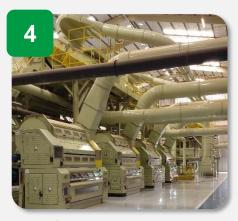
Estoque de Fardos de Pluma



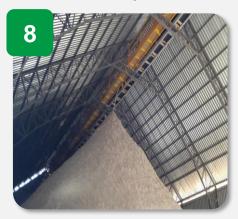
Alimentador / Descaroçador Separa a Pluma do Caroço



Briquetadeira Processamento de resíduos



Limpador de Pluma Penteia e limpa a fibra



Estoque de caroço

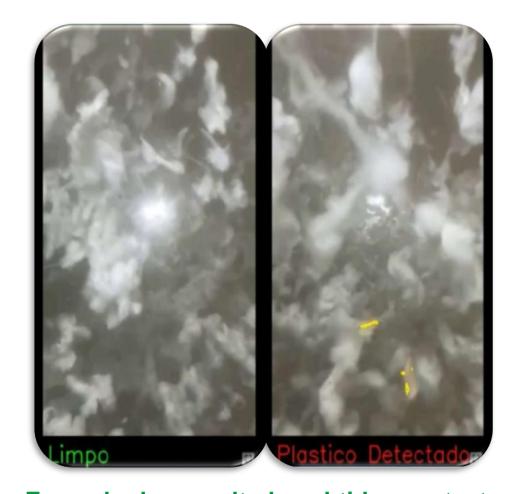


Processo de Prensagem da pluma

#### **FINDRS**

Detecção automatizada de contaminação do algodão por fragmentos de plástico Projeto de Inovação

Utilizando algoritmos personalizados em um sistema avançado de visão computacional, a análise é realizada diretamente no desagregador de módulos (piranha), logo no início do processo, com o objetivo de evitar que a contaminação por plástico avance para as etapas seguintes.



Exemplo dos resultados obtidos em testes preliminares, demonstrando a eficácia do sistema na detecção de plástico misturado ao algodão.







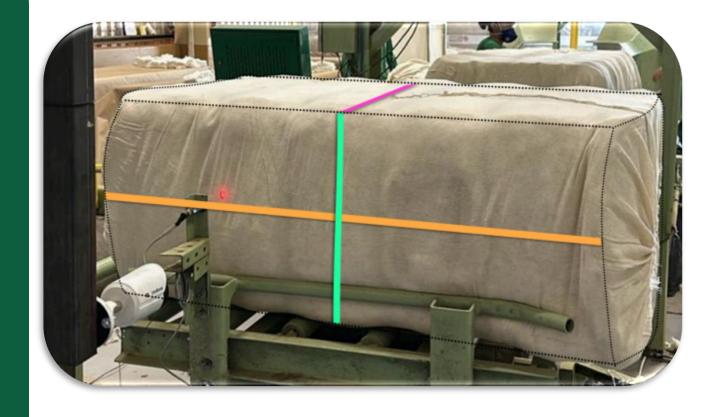


### **SIRROS**

Controle de tamanhos dos fardinhos Projeto de Inovação

2 câmeras, uma posicionada acima do produto e outra posicionada de forma frontal na altura média do fardo. Após a produção do fardo e durante o processo de ensacamento, essa tecnologia é aplicada. Ajuda a evitar variações de tamanho que podem afetar o processo de estufagem de containers, garantindo maior precisão e atendimento às necessidades do cliente final.













## Silo Real

Controle de umidade de módulos **Projeto Interno** 

A SiloReal, em parceria com a SLC Agrícola, desenvolveu um sistema de monitoramento remoto dos módulos de algodão, utilizando sensores para a medição de temperatura e umidade internas dos módulos (onde normalmente se inicia o processo de autocombustão, e que pela falta de dados é difícil identificá-lo a tempo e prová-lo em casos de acidentes).









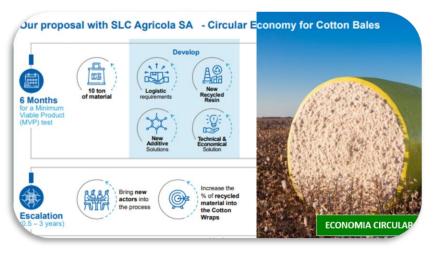




## Projetos ESG

- Economia Circular compostagem com resíduo do algodão;
- Economia Circular logística reversa do plástico lonas e resíduos;
- Substituição do uso de gás GLP por biomassa.





+60%

Secagem e umidificação do algodão com madeira de reflorestamento.





