

Qualidade do Algodão

**FARM
DAY**



Processos do Algodão da SLC

CAMPO



Planejamento Agrícola



Treinamento das Equipes



Plantio



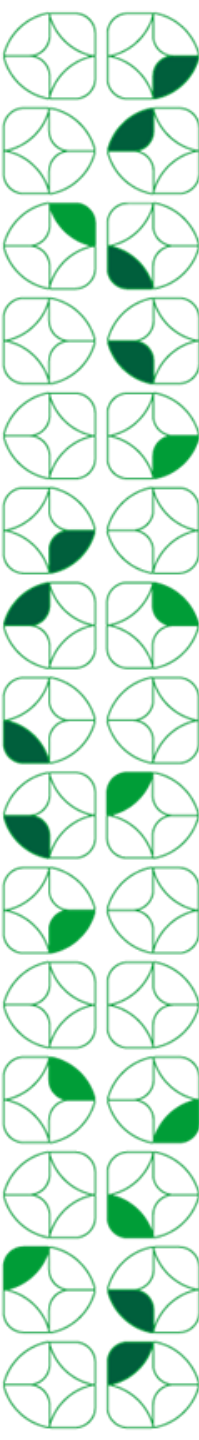
Manejo da Cultura



Colheita Mecânica



Transporte Algodão Caroço



Processos do Algodão da SLC

BENEFICIAMENTO



Armazenagem dos Módulos



Transporte para Algodoeira



Beneficiamento



Fardo de Algodão



Amostragem, embalagem,
identificação e pesagem



Area de espera





Classificação Visual

A classificação é regulamentada pelo Ministério da Agricultura (MAPA) e deve ser realizada por classificadores habilitados, que utilizam padrões universais (como os do USDA) e contam com o apoio de equipamentos HVI.

Principais fatores visuais:

- 1 - Grade de Tipo:** diretamente ligada ao beneficiamento do algodão, preparação das amostras.
- 2 – Cor:** a cor pode variar de branco, ligeiramente creme, creme, avermelhado e amarelado.
- 3 - Grau de Folha:** este critério avalia a quantidade de material não fibroso presente nas amostras, principalmente fragmentos de folhas.

Tipo	Cor	Folha
3	1	3

Classificação HVI

Método mais moderno de classificação, fornecendo medições objetivas e rápidas de diversas características da fibra. Os principais parâmetros avaliados são:

- **Comprimento da Fibra** (Staple Length / UHM)
- **Resistência da Fibra** (Strength)
- **Micronaire** (Finura e Maturidade)
- **Cor** (Color Grade)
- **Índice de Fibras Curtas** (SFI)
- **Alongamento** (Elongation)



Formação de Lotes

Tipo Visual



Dados



Software
da SLC

Cruzamentos de
dados e formação de
lotes uniformes

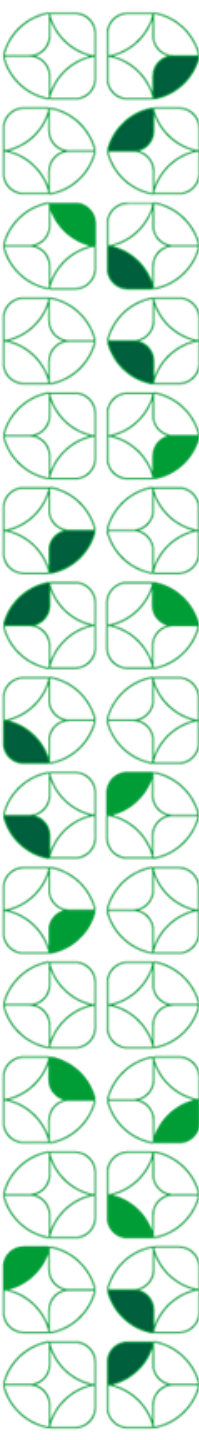
Resultados de HVI



Formação física dos lotes

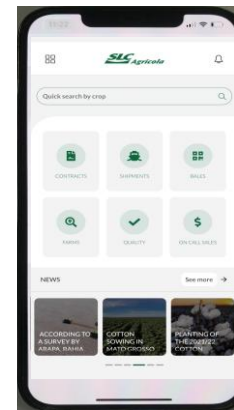
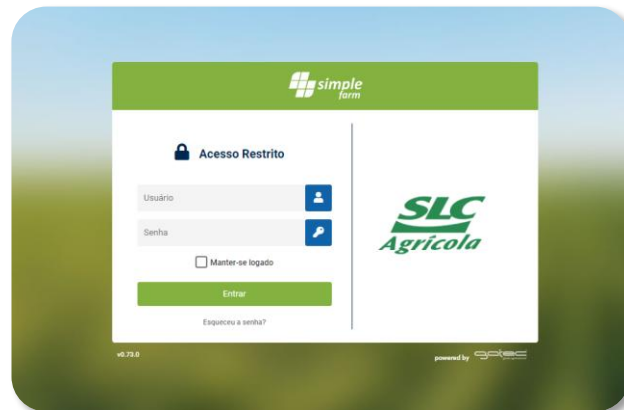


Lotes uniformes embarque



Procedimentos na SLC

Qualidade e Aplicação dos Lotes



A close-up photograph of a person's hand planting a small green seedling into rich, reddish-brown soil. A bright green circular graphic with a thick border is superimposed over the center of the image, framing the text.

Obrigado!