

CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA S.A.

COMPANHIA ABERTA

CNPJ nº 83.878.892/0001-55

NIRE 42300011274

COMUNICADO AO MERCADO
Consumo de Energia – 2º Trimestre de 2026

A CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA S.A. (“CELESC”) (B3: CLSC3 e CLSC4), companhia de capital aberto, com ações negociadas na B3, listada no Nível 2 de Governança Corporativa, vem a público informar sobre o desempenho operacional do mercado de distribuição de energia elétrica faturada no segundo trimestre de 2026 (2T26), em comparação com o mesmo período do ano anterior.

Celesc Distribuição S.A. | Energia Faturada por Classe de Consumo (em GWh)

Classe de Consumo	Nº Unidades Consumidoras*			Consumo (GWh)		
	jun/25	jun/26	Δ	2T25	2T26	Δ
Mercado Cativo	3.522.381	3.596.000	2,1%	3.769	3.834	1,7%
Residencial	2.805.913	2.879.397	2,6%	1.848	2.023	9,5%
Industrial	139.939	138.265	-1,2%	406	360	-11,3%
Comercial	337.010	344.150	2,1%	791	756	-4,4%
Rural	205.984	198.867	-3,5%	212	202	-4,6%
Suprimento de Energia	10	10	0,0%	159	138	-13,4%
Demais Classes	33.525	35.311	5,3%	353	355	0,7%
Poder Público	27.126	27.948	3,0%	131	144	9,4%
Iluminação Pública	1.504	2.114	40,6%	148	147	-1,0%
Serviço Público	4.438	4.800	8,2%	69	61	-11,4%
Consumo Próprio	457	449	-1,8%	4	4	-8,6%
Consumidores Livres	3.835	5.159	34,5%	3.699	3.812	3,1%
Industrial	1.879	2.439	29,8%	2.613	2.796	7,0%
Comercial	1.748	2.415	38,2%	550	604	9,8%
Rural	23	34	47,8%	18	25	41,5%
Suprimento	79	66	-16,5%	470	325	-30,8%
Demais Classes	106	188	77,4%	48	59	21,1%
Poder Público	-	17	-	-	3	-
Mercado Total	3.526.216	3.601.159	2,1%	7.468	7.646	2,4%
Residencial	2.805.913	2.879.397	2,6%	1.848	2.023	9,5%
Industrial	141.818	140.704	-0,8%	3.018	3.156	4,6%
Comercial	338.758	346.565	2,3%	1.341	1.360	1,4%
Rural	206.007	198.901	-3,4%	230	227	-1,1%
Suprimento	89	76	-14,6%	629	463	-26,4%
Demais Classes	33.631	35.516	5,6%	401	417	3,8%

* Número de Unidades Consumidoras (UC) conforme consumo faturado.

Florianópolis, 27 de julho de 2026.

Julio Cesar Pungan

Diretor Financeiro

Demais informações podem ser obtidas com a equipe de Relações com Investidores:

ri@celesc.com.br e (48) 3231-5100